

## Информация о продукте

### Флюс для медных и серебряных припоев „Cu-Rosil“<sup>®</sup>

Флюс для пайки твердым припоем меди и медных сплавов.

Тип флюса FH10 соответствует стандарту DIN EN 1045

№ арт.: 261000..

Информация о наших продуктах является результатом многолетнего опыта, который мы рады передать нашим клиентам для оказания технической помощи. Мы не можем повлиять на порядок выполнения работ с использованием наших продуктов, наша ответственность ограничивается возмещением убытков при ненадлежащем качестве продукции, что предусмотрено в наших условиях продажи.

Эта информация о продукте не гарантирует качество.

## Описание

Тип флюса FH10 соответствует стандарту DIN EN 1045 для пайки твердым припоем меди, латуни и красному литью, рабочая температура 500-800 °C. Отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Знак технического контроля: DV-0101 AT 2245 (FI 032).

## Характеристики

Флюс для пайки твердым припоем на основе соединений бора и простых и сложных фторидов.

Форма	:	пастообразная
Цвет	:	белый
Температура плавления	:	от 500 °C

## Применение

Хорошо перемешать пасту перед применением. Нанести флюс путем намазывания или обмакивания очищенного изделия. Соседние участки должны быть защищены от окисления. Нагреть обрабатываемое изделие до температуры пайки и подвести проволоку или вложить в место пайки припой (кольцо), нагреть все вместе.

Остатки флюса вызывают коррозию, их следует удалить.

С помощью флюса "Cu-Rosil®" можно проводить обработку следующих видов твердого припоя:

**FELDER "Cu-Rophos®"**-пайка твердым припоем меди, а также все средства **FELDER** для серебряных припоев, рабочая температура до 800 °C.

## Форма поставки

0,100 кг, 0,250 кг, 0,500 кг и 1,000 кг банки

по желанию заказчика возможна поставка других размеров

## Указания по хранению

Хранить в герметично закрытых емкостях, беречь от влаги.